

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ ШАРЫПОВСКОГО
МУНИЦИПАЛЬНОГО ОКРУГА»**

ПРИКАЗ

г. Шарыпово

« 18 » апреля 2025г.

№ 66

О проведении муниципального конкурса
«Лучший по профессии 2025»

В соответствии с планом работы Муниципального казенного учреждения «Управление образования Шарыповского муниципального округа» и в целях развития профессиональных трудовых компетенций выпускников 9-х классов, обучающихся по адаптированным основным общеобразовательным программам в 2024-2025 учебном году, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Положение о муниципальном конкурсе «Лучший по профессии 2025» (далее - Конкурс) согласно приложению № 1 к настоящему приказу.
2. Провести Конкурс для выпускников 9-х классов - 16 мая 2025 года.
3. Фокиной Е. А., директору МБОУ ДО ШМО ДЮЦ организовать проведение и награждение участников Конкурса.
4. Руководителям общеобразовательных учреждений направить заявку на участие в Конкурсе до 25.04.2025г. на эл. адрес: duc35@mail.ru Воробьевой Г.Г., педагогу-организатору МБОУ ДО ШМО ДЮЦ согласно приложению № 2 к Положению о Конкурсе.
5. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Руководитель



С.В. Погорелова

Романова Татьяна Александровна
Рассылка: 1-2,7

ПОЛОЖЕНИЕ **о проведении муниципального конкурса** **«Лучший по профессии 2025»**

1. Общие положения

1.1. Настоящее положение определяет цель, задачи и порядок проведения муниципального конкурса «Лучший по профессии 2025» (далее – Конкурс) среди обучающихся муниципальных общеобразовательных учреждений, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы для обучающихся с интеллектуальными нарушениями.

1.2. Конкурс проводится по двум направлениям: столярное, швейное.

2. Цели и задачи конкурса

2.1. Цель Конкурса - создание условий для профессиональной ориентации и мотивации обучающихся с интеллектуальными нарушениями.

2.2. Задачи Конкурса:

- развитие профессиональных навыков обучающихся с интеллектуальными нарушениями;
- мотивация обучающихся к дальнейшему профессиональному обучению и (или) трудовой занятости.

3. Организаторы конкурса

3.1. Учредителем Конкурса является Муниципальное казенное учреждение «Управление образования Шарыповского муниципального округа» (далее - МКУ УО ШМО).

3.2. Организатором Конкурса является муниципальное бюджетное образовательное учреждение дополнительного образования Шарыповского муниципального округа Детско-юношеский центр.

3.3. Функции организатора Конкурса:

- разработка положения Конкурса;
- разработка конкурсных заданий по направлениям Конкурса;
- разработка форм протоколов выполнения конкурсных заданий;
- организация награждения участников и победителей Конкурса;
- анализ и обобщение результатов проведения Конкурса;
- осуществление других функций, необходимых для проведения Конкурса.

4. Участники конкурса

4.1. Участниками Конкурса являются обучающиеся по адаптированным общеобразовательным программам для детей с нарушением интеллекта общеобразовательных учреждений Шарыповского муниципального округа.

5. Порядок и условия проведения муниципального конкурса профессиональных умений

5.1. Конкурс проводится 16 мая 2025 года в 10.00. на базе МБОУ Ивановской СОШ.

5.2. Конкурс профессиональных умений проводится по профилям трудового обучения:

- столярное дело (для обучающихся по адаптированным основным общеобразовательным программам с легкой степенью умственной отсталости);
- швейное дело (для обучающихся по адаптированным основным общеобразовательным программам с легкой степенью умственной отсталости).

5.1. Конкурс проводится 16 мая 2025 года в 10.00. на базе МБОУ Ивановской СОШ.

5.2. Конкурс профессиональных умений проводится по профилям трудового обучения:

- столярное дело (для обучающихся по адаптированным основным общеобразовательным программам с легкой степенью умственной отсталости);
- швейное дело (для обучающихся по адаптированным основным общеобразовательным программам с легкой степенью умственной отсталости).

5.3. Задания Конкурса профессиональных умений соответствуют содержанию адаптированных образовательных программ по предмету «Технология» для 9 классов с нарушением интеллекта.

Практические задания и критерии оценивания к конкурсу профессиональных умений прилагаются в Приложениях 1, 2 к Положению во вложенном файле.

При выполнении практических заданий каждый участник конкурса получает инструкционно - технологическую карту. Заготовки для выполнения практического задания по столярному делу готовят учителя технологии, конкурсанты должны с собой иметь инструменты и спецодежду; для выполнения практического задания по швейному делу конкурсант получает инструкционную карту, готовую выкройку; швейную машину и спецодежду иметь с собой. Практическое задание выполняется не более 3 часов.

6. Жюри конкурса

6.1. Для проведения муниципального конкурса профессиональных умений жюри формируется из специалистов МКУ УО ШМО, педагогов-наставников профессиональных конкурсов.

Председатель:

- Погорелова Светлана Витальевна - руководитель МКУ УО ШМО;

Члены жюри:

- Романова Татьяна Александровна - заместитель руководителя МКУ УО ШМО по инновациям и развитию сети;

- Брыжиков Аркадий Витальевич, учитель технологии МБОУ Березовской СОШ №1;

- Бугаева Олеся Валерьевна, учитель технологии МБОУ Холмогорской СОШ;

- Десинова Наталья Александровна, начальник отдела ПМПС МКУ УО ШМО.

7. Награждение участников Конкурса

7.1. Участники Конкурса награждаются сертификатами, победители (1, 2, 3 места) - грамотами и подарками.

8. Финансирование Конкурса

8.1. Финансирование Конкурса осуществляется из средств муниципального бюджета МБОУ ДО ШМО ДЮЦ.

8.2. Размер и распределение призового фонда определяется сметой Конкурса.

Приложение № 2
к приказу МКУ УО ШМО
от 18.04.2025 г. № 66

Заявка для участия в Конкурсе

Полное наименование образовательного учреждения	Адрес, контактный телефон, электронная почта образовательного учреждения	Ф.И.О. участника	Дата рождения участника	Профиль трудового обучения

**Практическое задание по столярному делу
для муниципального конкурса
«Лучший по профессии- 2025»**

Конкурсное задание:

«Изготовление лопаточки и вилочки для кухонного набора»

Оборудование, инструменты и приспособления.

Линейка, карандаш, угольник, шаблоны, ручной лобзик, электролобзик, наждачная бумага, подставка для лобзика, сверлильный станок, сверло, рубанок, лекало, шуруповерт.

Материалы для работы.

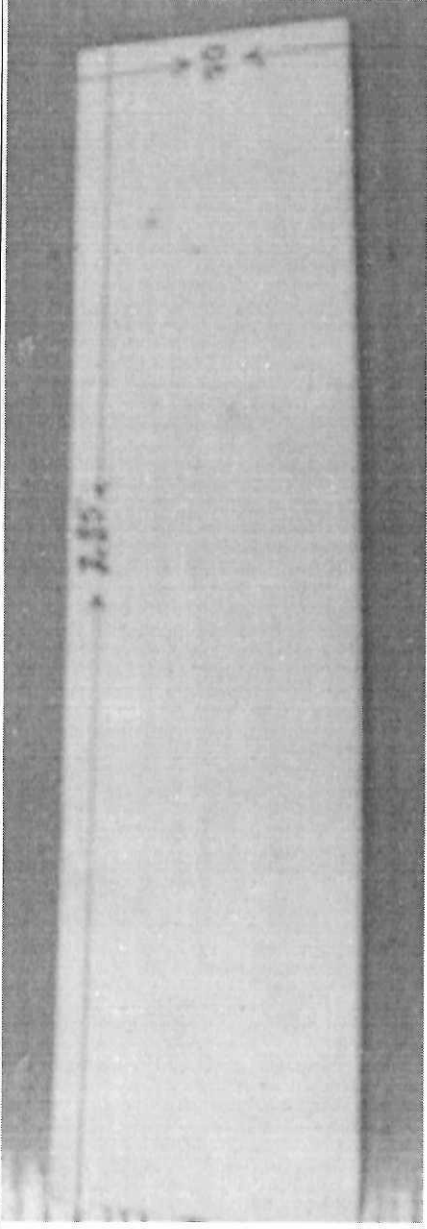
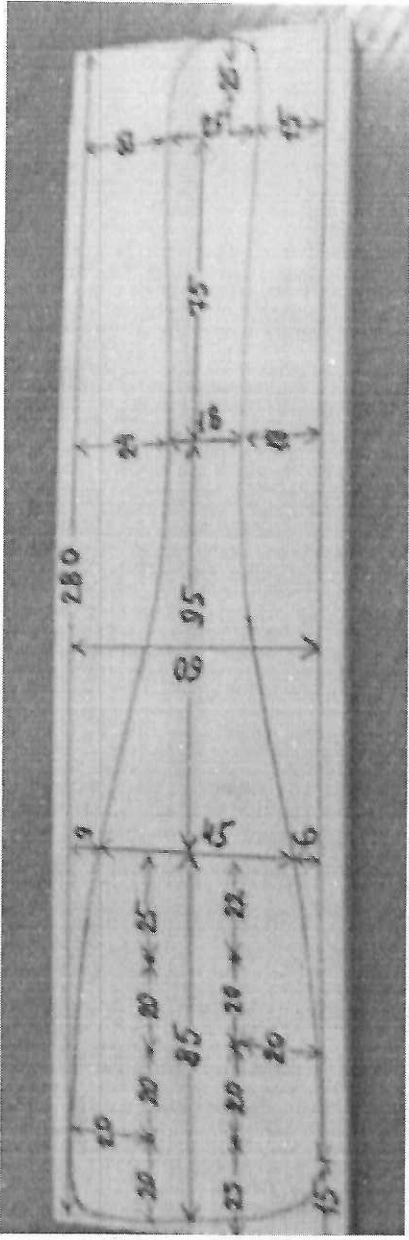
Заготовки: рейки 8*60*280 мм, 8*40*280, шаблоны.

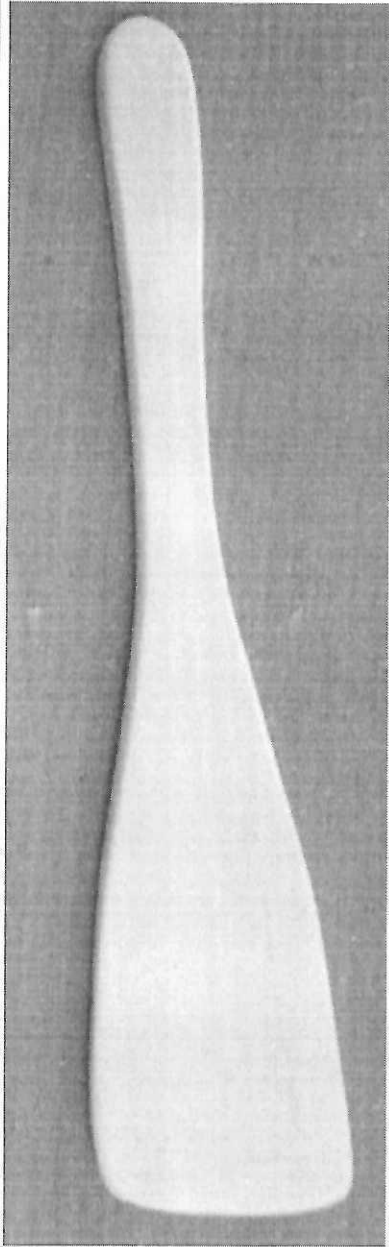
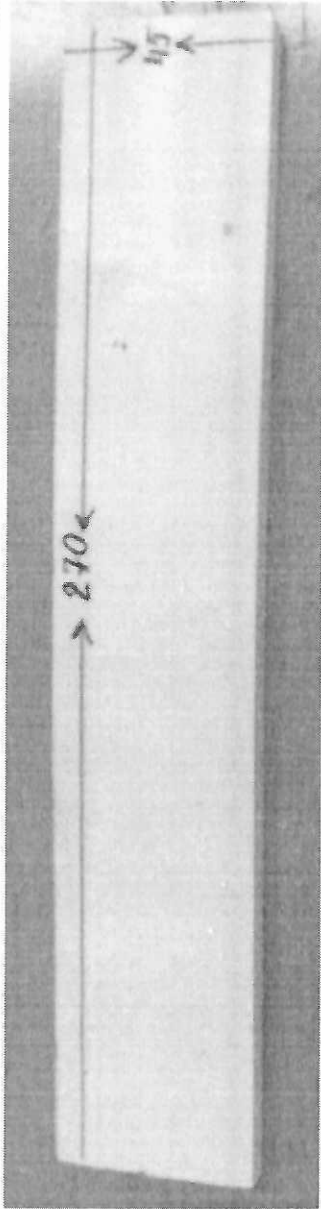
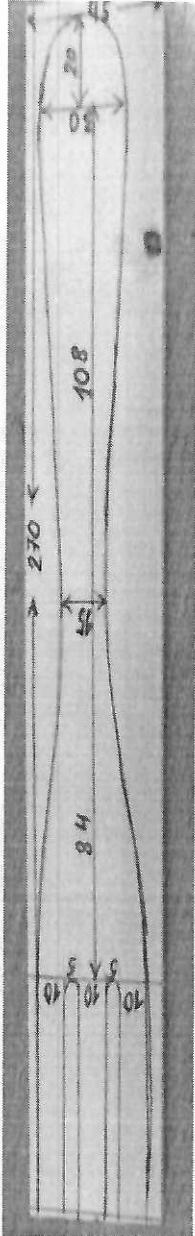
План работы.

- I. Изготовление лопаточки.
 1. Подобрать заготовку.
 2. Разметить и выполнить пиление лобзиком по отношению к разметке.
 3. Обработать деталь напильником и наждачной бумагой по ребру.

- II. Изготовление вилочки.
 1. Подобрать заготовку.
 2. Разметить и выполнить пиление лобзиком по отношению к разметке.
 3. Обработать деталь напильником, наждачной бумагой по ребру.

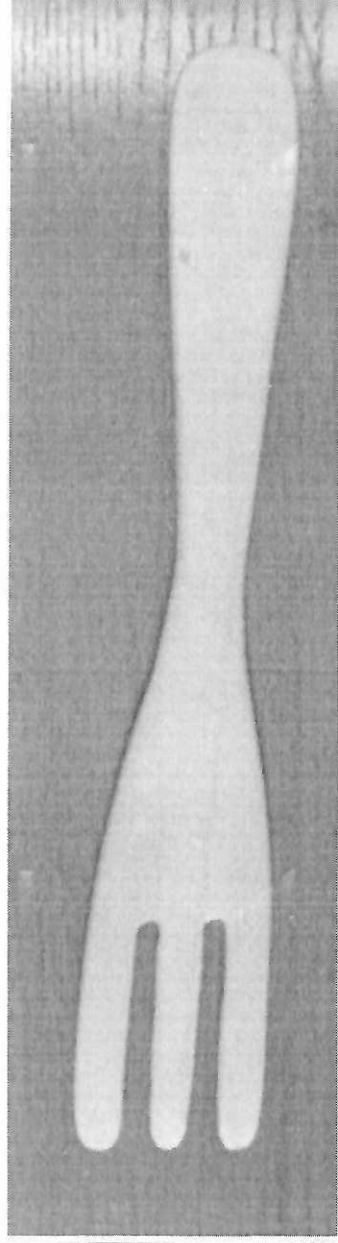
Технологическая карта
«Изготовление лопаточки и вилочки для кухонного набора»

№ п.п.	Последовательность Выполнения работы	Графическое изображение	Инструмент, Оборудование
1.	Подобрать заготовку для изготовления «лопаточки».		Линейка
2.	Разметить и выполнить пиление лобзиком по отношению к разметке.		Карандаш, шаблон, лобзик или электролобзик, подставка.

3.	Обработать деталь напильником, наждачной бумагой. Снять фаску (закруглить).		Напильник, наждачная бумага.
4.	Подобрать заготовку для изготовления вилочки.		Линейка
5.	Разметить и выполнить пиление лобзиком по отношению к разметке.		Карандаш, шаблон, лобзик или электролобзик, подставка.

6.

Обработать деталь
напильником,
наждачной бумагой
по ребру.

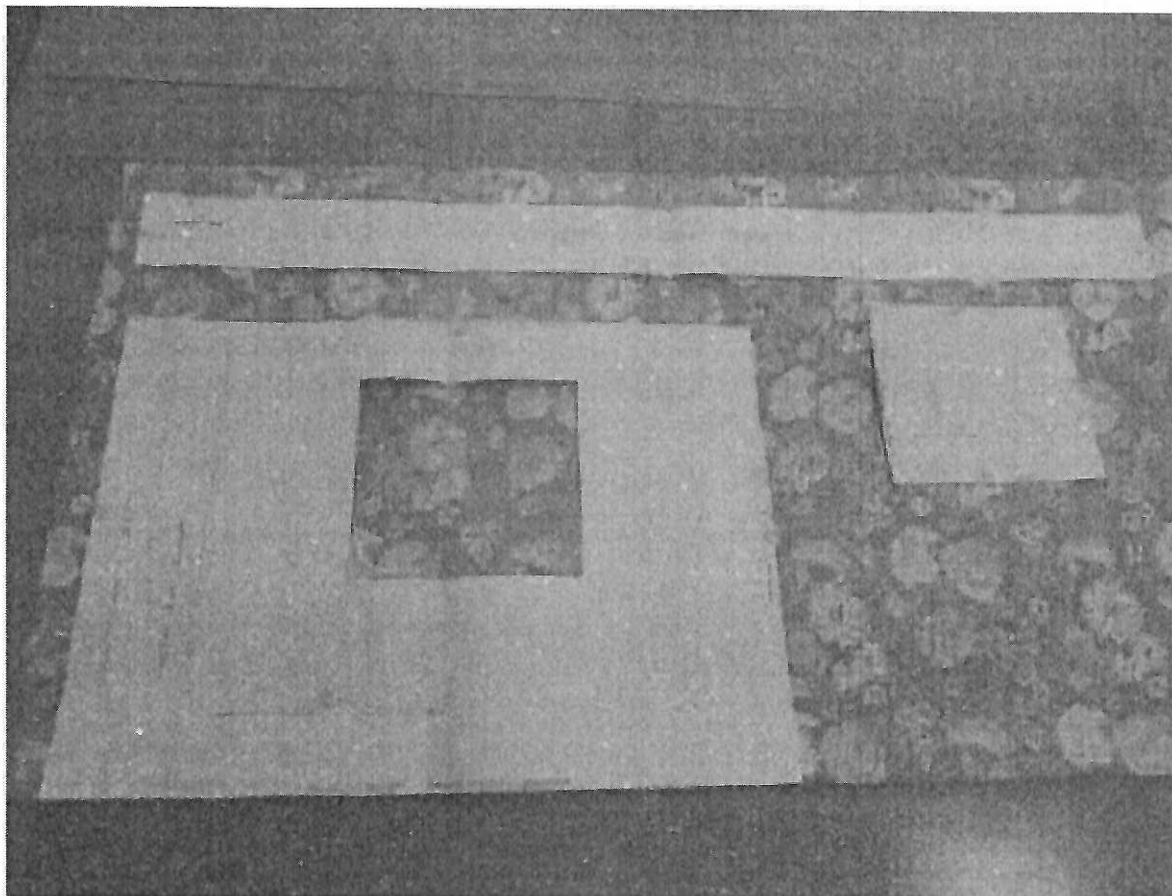


Напильник, наждачная
бумага.

Критерии оценки

№ п/п	Ф. И.О.	<u>Контроль качества обработки торца:</u> допустимое отклонение 1мм. <u>Баллы:</u> R 16-18 «5»; R 15-19 «4»; R 14-20 «3»	<u>Контроль</u> <u>сверления</u> <u>соединения</u> <u>деталей по</u> <u>центру:</u> допустимое отклонение 1мм. <u>Баллы:</u> 1мм «5»; 2мм «4»; 3мм «3»	<u>Контроль</u> <u>качества</u> <u>скруглений.</u> <u>Выдержка</u> <u>сходства с</u> <u>шаблоном.</u> 3б	<u>Качество обработки</u> <u>изделия:</u> <u>шлифованием</u> <u>класс</u> шероховатости поверхности. <u>Баллы:</u> 8-12 «5»; 6-8 «4»; 4-6 «3»	<u>Соблюдение размеров:</u> допустимое отклонение 1мм <u>Баллы:</u> 1мм «5»; 1,5 мм «4»; 2 мм «3»	<u>Общий</u> <u>балл</u>
----------	---------	---	---	---	---	--	-----------------------------

Технологическая карта изготовления фартука на кулиске



Инструменты, материалы и приспособления: детали кроя фартука, хлопчатобумажные нитки № 40 (50), ножницы, ручная игла, булавки, игольница, напёрсток, портновский мел, линейка, швейная машина, утюг, гладильная доска.

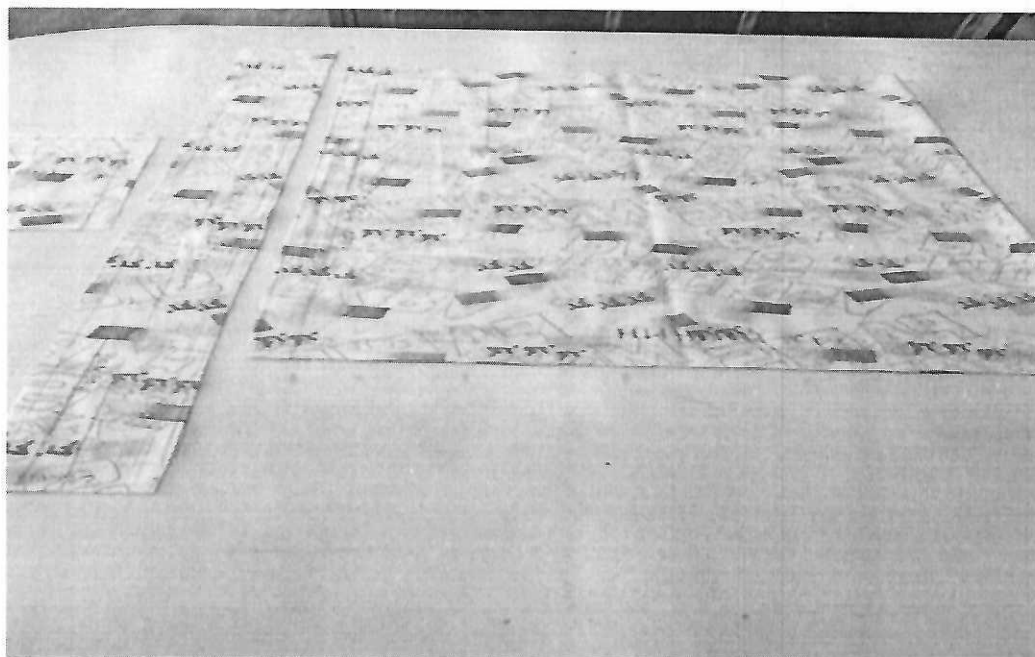
Детали кроя фартука:

1. Основа фартука-1 деталь.
2. Карман-1 деталь.
3. Пояс-1 деталь.

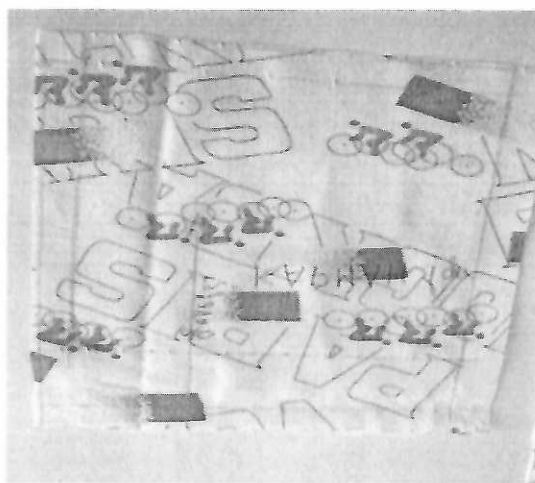


Раскрой фартука

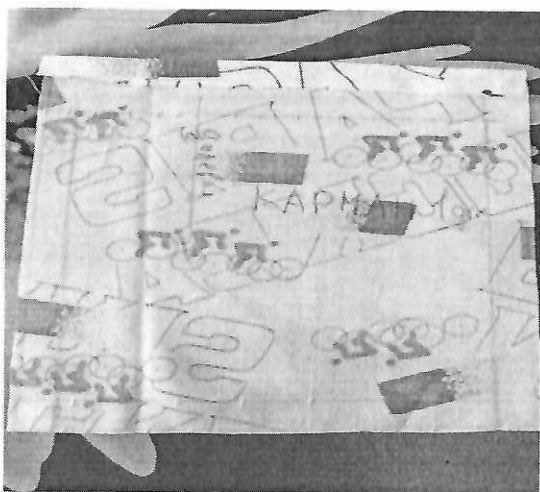
1. Передник фартука 1 деталь со сгибом
2. Пояс 1 деталь
3. Карман 1 деталь



Обработка кармана

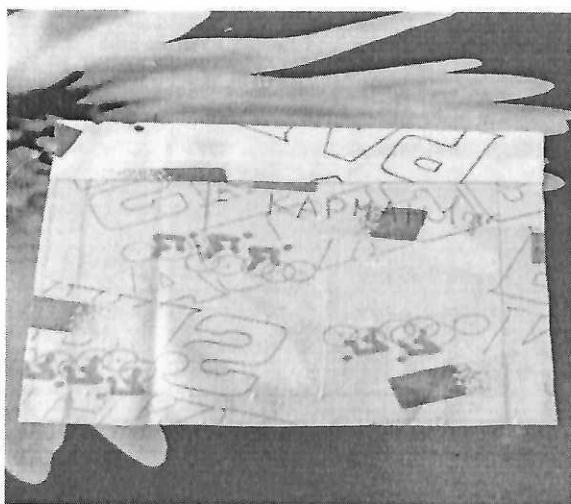


1.



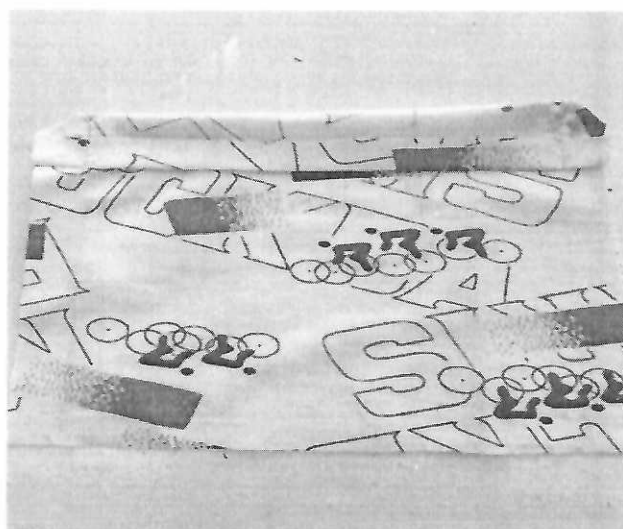
2.

Заутюжить верхний срез кармана на 10 мм на изнаночную сторону



3.
сгиба

Заутюжить верхний срез на 30 мм по линии



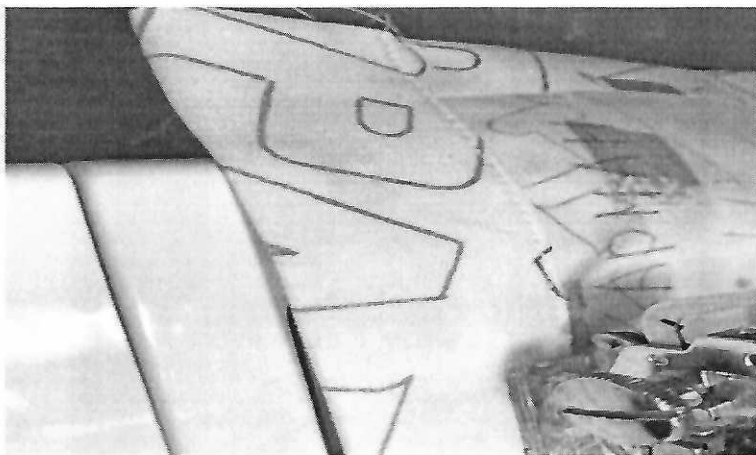
4.

Отвернуть подгиб кармана на лицевую сторону, заметать на 13 мм и застрочить по линии до меток с закрепками, срезать уголки, не доходя на 2-3 мм от строчки.



5.

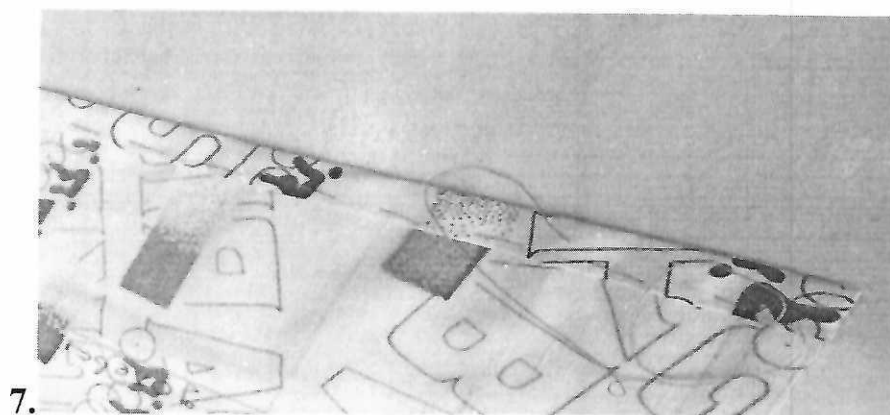
Вывернуть верхнюю часть подогнутого края входа в карман на изнаночную сторону, выправить уголки. Заутюжить боковые и нижний срезы кармана на изнаночную сторону на 15 мм.



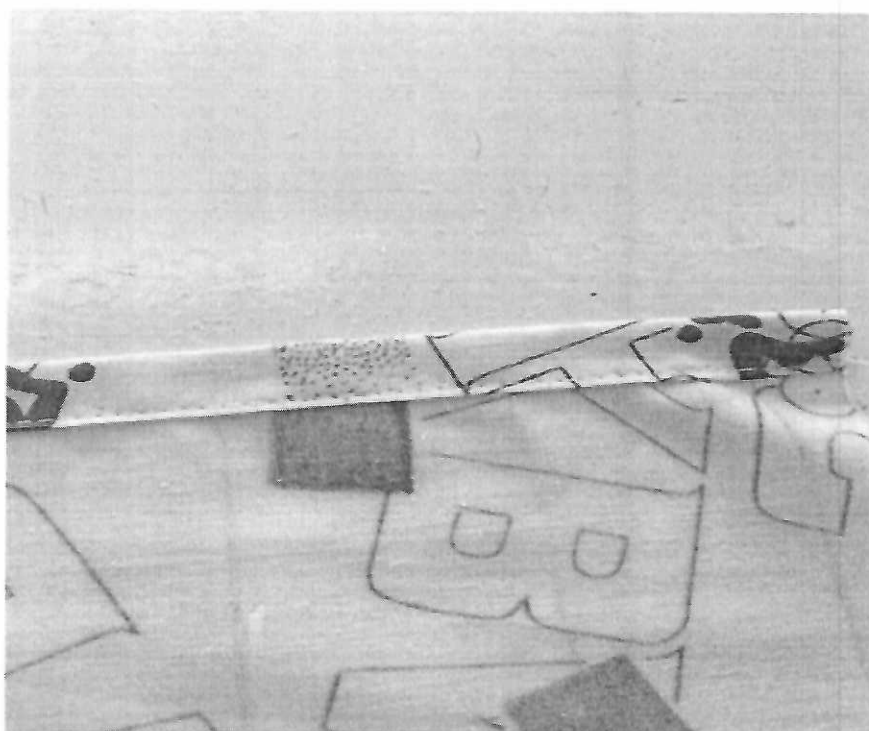
6.

Застрочить на 1 мм от второй линии сгиба.

Обработка основной детали фартука



Заметать боковые срезы фартука швом вподгибку с закрытым срезом на 10мм



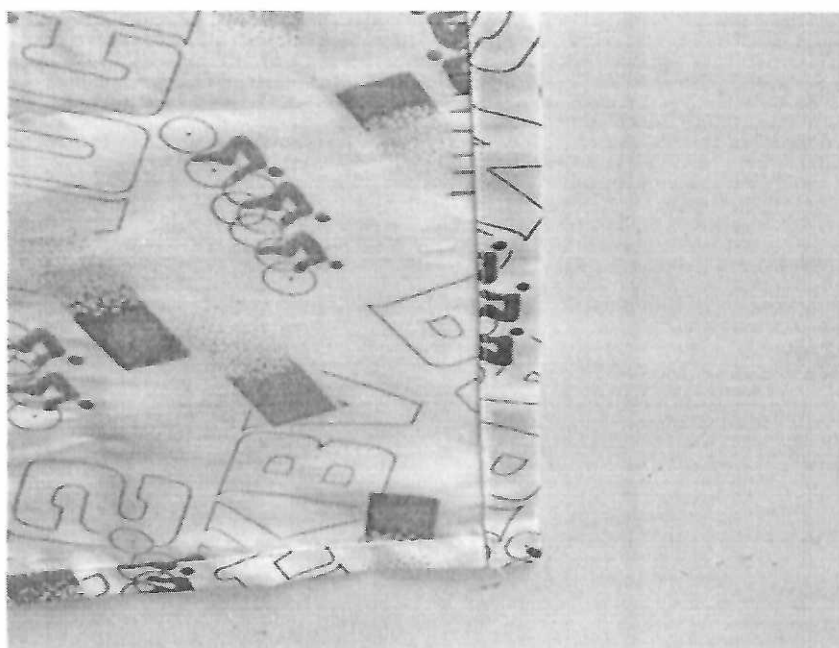
8.

Застрочить боковые срезы на 1 мм от загнутого края с закрепками,удалить временные строчки.



9.

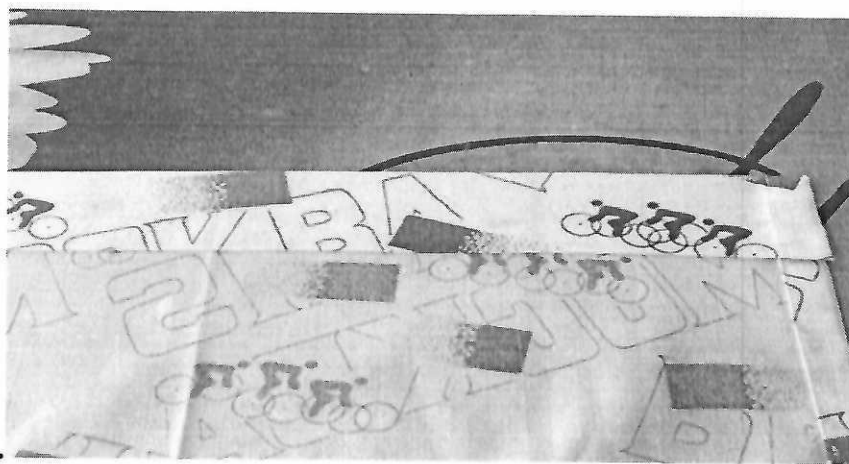
Заметать нижний срез фартука швом в подгибку с закрытым срезом на 10мм.



10.

Застрочить низ фартука на 1 мм от края с закрепками, удалить временные строчки.

11.



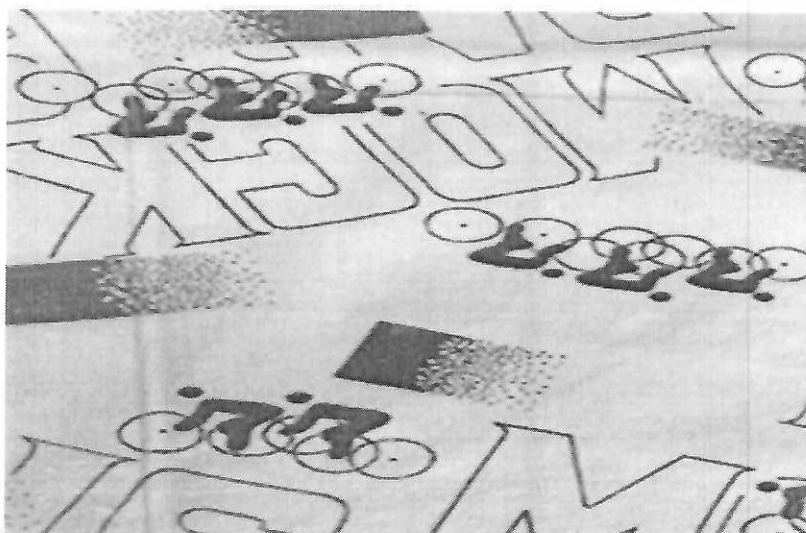
Обработка пояса – кулиски

Обработать верхний срез фартука швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгиба – 40 мм.

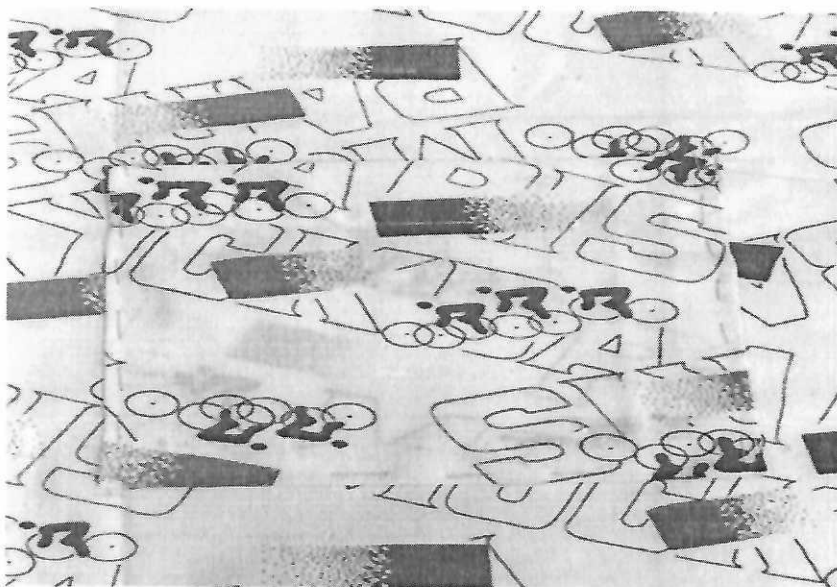
- Подогнуть верхний срез по первой контрольной линии на изнаночную сторону на 10 мм и заутюжить
- Подогнуть верхний срез по второй контрольной линии на 40 мм и заутюжить
- Заметать подогнутый край к основной части фартука
- Застрочить подогнутый край на 1-2 мм от подгиба с закрепками
- Удалить ручные стежки и нитки

Соединение кармана с основной деталью фартука

12.



Разметить место притачивания кармана на 16 см от верхнего края фартука и на 19 см от боковой линии



13.

Наложить карман по меткам приколоть и наметать.

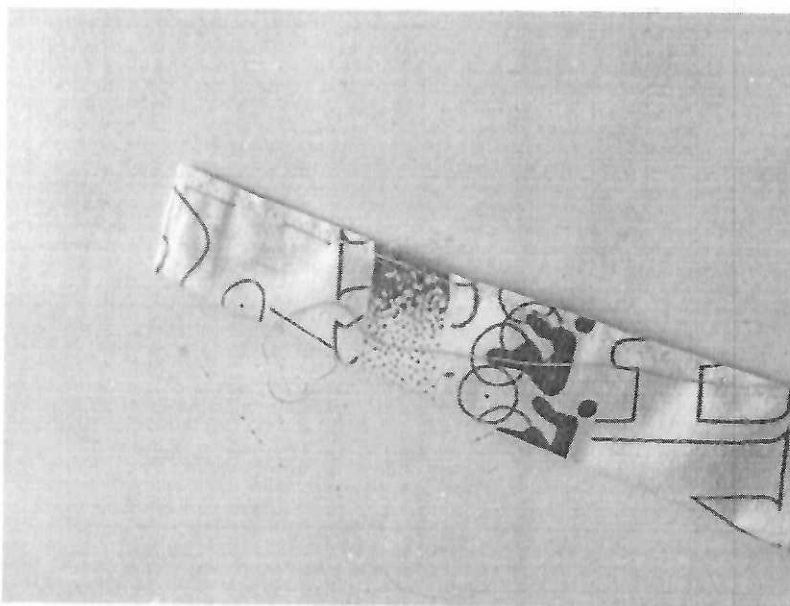


14.

Настрочить карман с закрепками на 1-2 мм от края детали и удалить временные стежки и нитки, приутюжить карман.

Проверьте себя! Ширина шва одинакова по всему периметру; машинные строчки ровные, концы строчек закреплены, влажно-тепловая обработка выполнена качественно.

Обработка пояса завязки фартука

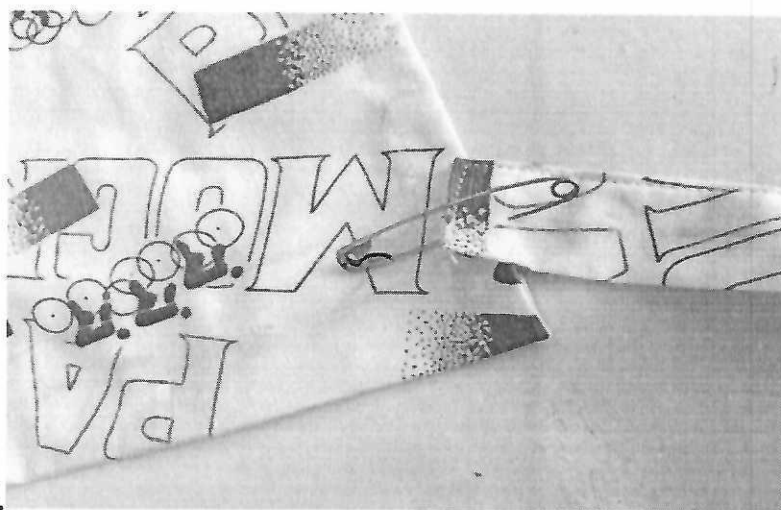


15.

Пояс заутюжить на 1 см со всех сторон на изнаночную сторону.

Изнаночной стороной сложить пояс пополам по линии сгиба и заутюжить в таком положении, заметать и застрочить, начиная от линии сгиба с закрепками, удалить временные стежки.

Сборка фартука, окончательная отделка изделия



16.

Продеть пояс – в кулиску помощью булавки
Прогладить изделие
Проверить качество готового изделия!